

IBERIS

Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de locale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.

KLEUR

FORMAAT

HANDVORM

M50 (*)

WF (*)

M65 (*)

DF 213 x 103 x 66 mm

NF (*)

Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.

(*): Geen standaardformaat

SPECIFIEKE EIGENSCHAPPEN



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Gemiddelde druksterkte	>=10 N/mm ²
Maattolerantie categorie	T2
Maatspreidings categorie	R1
Vormstabiliteit	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)
Hechtsterkte mortelvoeg (lijmvoeg)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2
Brandreactie	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wateropneming	<= 18% m/md% (m/md)
Initiële wateropzuiging	IW4 > 4,0 kg/m ² .min kg/m ² .min
Dampdoorlaatbaarheid	5/10 (EN 1745)
Netto volumieke massa	kg/m ³ (D1)
Bruto volumieke massa	1620 kg/m ³ (D1)
Equivalente warmtegeleidbaarheid	0,47 W/m.K
Vorst/dooi bestandheid	F2
Gevaarlijke stoffen	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)

Fabrieken:

Vandersanden Hedikhuizen
Bokhovenseweg 8
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk
Spijksedijk 25
6917 AD SPIJK (NL)