

ALTINO

Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

COULEUR

FORMAT

FAIT-MAIN

M50 (*)

WF 204 x 98 x 50 mm

M65 (*)

DF (*)

NF (*)

Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.

(*): format non standardisé

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance moyenne à la compression	≥ 25 N/mm ²
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	NPD (Performance non déterminée)
Adhérence maçonnerie (collée)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	< 12% m/md% (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	IW3 1,5 - 4,0 kg/m ² . kg/m ² .min
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	kg/m ³ (D1)
Masse volumique apparente sèche	1780 kg/m ³ (D1)
Conductivité thermique équivalente	0,52 W/m.K
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Hedikhuizen
Bokhovenseweg 8
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk
Spijksedijk 25
6917 AD SPIJK (NL)