

## NEW YORK

Eine Mischung von unterschiedlichen Lehmsorten bildet die Basis dieser Verblender. Löss, der örtlich vorkommender Lehmsorte der während der Eiszeit vom Wind transportiert wurde, ist dabei der Wichtigste Rohstoff. Er setzt sich aus einem wichtigen Sedimentanteil zusammen und ist äusserst geeignet für die Produktion von handgeformten Verblender. Durch die Verwendung und Verteilung über die Oberfläche von angemessenen Sandsorten, wird der gewünschte Farbton erzielt.

### FARBE

### FORMATE

#### HANDFORM

M50 (\*)

WF 210 x 101 x 51 mm

M65 (\*)

DF (\*)

NF (\*)

*Je nach Serie können die durchschnittliche Maße leicht abweichen.*

(\*): nicht standard

### SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Durchschnittliche Druckfestigkeit	>=10 N/mm <sup>2</sup>
Abmessungen: Toleranzkategorie	T2
Abmessungen: Maßspanne	R1
Übliche feuchtedehnung	NPD (Leistungsmerkmal nicht bestimmt)
Verbundfestigkeit (Dünbettmörtel)	0,15 N/mm <sup>2</sup> ( 0,30 N/mm <sup>2</sup> )
Gehalt an akt. löslichen Salzen	S2
Brandverhalten	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wasseraufnahme	<= 18% m/md% (m/md)
Anfängliche Wasseraufnahme	IW4 > 4,0 kg/m <sup>2</sup> .min kg/m <sup>2</sup> .min
Wasserdampfdurchlässigkeit	5/10 (EN 1745)
Netto-trockenrohddichte	kg/m <sup>3</sup> ( D1)
Brutto-trockenrohddichte	1620 kg/m <sup>3</sup> ( D1)
Äquivalente Wärmeleitfähigkeit	0,47 W/m.K
Frostwiderstand	F2
Gefährliche Substanzen	NPD (Leistungsmerkmal nicht bestimmt)

#### Werke:

Vandersanden Hedikhuizen  
Bokhovenseweg 8  
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk  
Spijksedijk 25  
6917 AD SPIJK (NL)